

Step	Español	Français
4c	Parar el compresor a una presión de aspiración un poco más alta que la presión atmosférica.	Arrêter le compresseur avec une pression d'aspiration suffisamment supérieure à la pression atmosphérique.
4d	Cerrar la válvula de servicio a la aspiración del compresor.	Fermer la vanne de service du compresseur (coté aspiration)
5	Desmontar todos los agujeros presentes en la brida. Usando un cuchillo, desmontar la junta presente en la parte interna de la brida. No reutilizar.	Retirer toutes les vis de la bride acier. Utiliser un couteau ou une pointe pour retirer le joint de la rainure. Ne pas le réutiliser.
5a	Cambiar rápidamente el cartucho del filtro. Durante la preparación del nuevo cartucho, cubrir el filtro con un trapo limpio.	Remplacer rapidement le bloc filtrant. Obstruer le filtre à l'aide d'un chiffon propre le temps de préparer le nouveau bloc filtrant.
6a	Instalar una nueva junta, lubricarla con aceite, y fijarla en la brida.	Installer un nouveau joint, lubrifier le à l'aide d'une goutte d'huile et replacer le dans la rainure.
6b	Fijar la cubierta superior del filtro y apretar los pernos siguiendo las instrucciones de la tabla. En primer lugar apretarlos a mano (siguiendo la secuencia numérica de los tornillos), luego, usando una llave inglesa apretarlos respetando el valor máximo del par de ajuste. Apretar el tapón central recubierto con Teflon. (Es posible también conectar una válvula de servicio, en lugar del tapón central).	Fixer le couvercle du filtre et serrer les écrous en suivant les étapes indiquées sur la table. Veuillez effectuer un pré serrage à la main de tous les écrous et utiliser ensuite une clé dynamométrique en respectant les couples de serrage maximum préconisés pour chaque étape. Utiliser du téflon pour le plug central. (Il est possible de se connecter à la bride de la vanne de service).
6c	Abrir la válvula de la línea de líquido (antes del evaporador).	Ouvrir la vanne sur la ligne liquide (avant l'évaporateur).
6d	Abrir lentamente la válvula de servicio en la aspiración del compresor.	Ouvrir doucement la vanne d'aspiration du compresseur.

**TECHNICAL SUPPORT**

For additional technical information and to learn more about Sanhua's full product line, please visit [sanhuausa.com](http://sanhuausa.com).

Technical information  
[sanhuausa.com](http://sanhuausa.com)



SANHUA INTERNATIONAL  
info@sanhuausa.com



**FILTER DRIER SERIES HTG Replaceable Core INSTRUCTIONS**



The HTG series filter-drier shells with replaceable cores are designed for big system protection. The large capacity models are ideal for new system start-ups to remove moisture and solid particle contamination from field piping. The replaceable core design also simplifies continued system protection and preventive maintenance initiatives.



**GENERAL SPECIFICATIONS**

Applicable to fluids and refrigerants of GROUP 2 according to Directive 97/23/CE (29 May 1997) or GROUP A1 according to ANSI-ASHRAE 34-2010.



**Applicable medium temperature:** -40°F to +160°F (-40°C to +70°C)  
**HTG usage as filter (with internal core)**

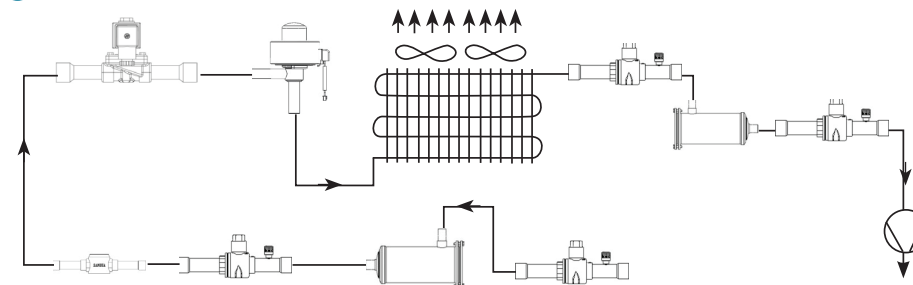
Design Pressure (PS): 653 psi (45,0 bar) - HTG 048 models & HTG 096 models  
Design Pressure (PS): 653 psi (45,0 bar) - HTG 144 models & HTG 192 models

**HTG usage as strainer (without internal core)**

Design Pressure (PS): 653 psi (45,0 bar) - HTG 048 models & HTG 096 models  
Design Pressure (PS): 508 psi (35,0 bar) - HTG 144 models  
Design Pressure (PS): 406 psi (28,0 bar) - HTG 192 models

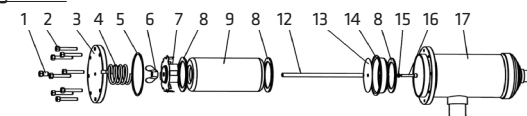
**INSTALLATION INSTRUCTIONS: FILTER DRIER SERIES HTG WITH REPLACEABLE CORE**

**1** Filter Driers must be installed in the liquid line before the Sight Glass and the Expansion Valve.

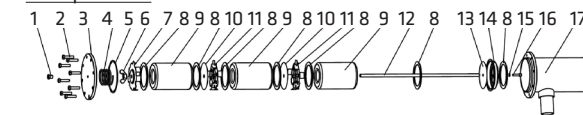


**2** During the maintenance operations respect the internal structure of the filter drier:  
A) Internal structure of the filter with SINGLE replaceable core  
B) Internal structure of the filter with MULTIPLE replaceable cores

**Single Core**



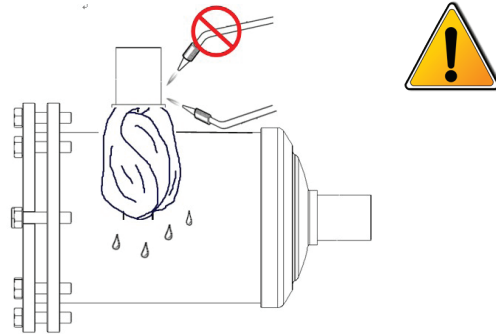
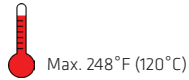
**Multiple Cores**



Legend

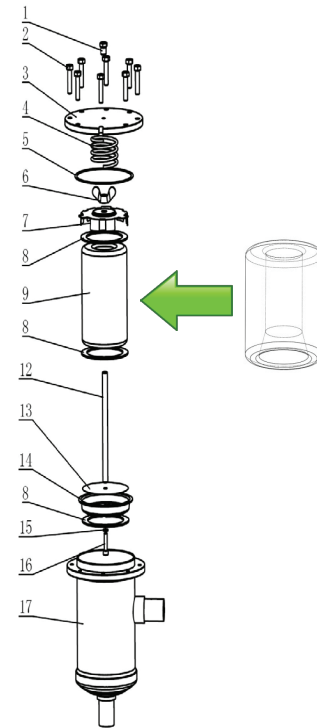
1. Sealing bolt
2. Hexagon bolt (M8\*35 12.9 class)
3. Flange (sealing)
4. Spring
5. Gasket
6. Butterfly nut
7. Bracket (upper)
8. Strainer plate
9. Filter core
10. Strainer screen
11. Bracket (middle)
12. Core spindle
13. Strainer screen
14. Bracket (below)
15. Light spring gasket
16. Inner hexagon screw
17. Shell of filter

- 3** Braze the filter drier using specific alloy (SilFos 15). Use a wet rag on filter drier during the brazing process.



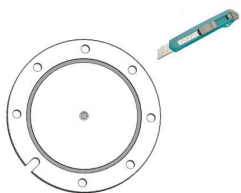
- 4** Replace the core using the following procedure (Liquid Line):

- 4a. Close the valve on the liquid line (before the evaporator).
- 4b. Start the compressor in order to transfer the refrigerant charge into the liquid receiver.
- 4c. Stop the compressor at a suction pressure sufficiently higher than the atmospheric pressure.
- 4d. Shut off the service valve at the suction side of the compressor.

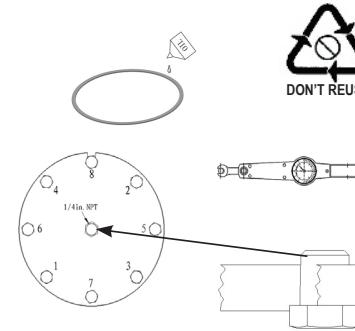


- 5** Remove all the bolts present on the sealing flange. Using a knife remove the gasket present on the internal side of the flange. Don't reuse it.

- 5a. Quickly replace the filter block. During the preparation of the new core, close the filter with a clean cloth.



- 6**
  - 6a. Install a new gasket, lubricate it with oil and fix it on the sealing flange.
  - 6b. Fix the top cover of the filter and tighten the bolts following the steps indicated in the table. Finger tighten all bolts first (follow the numeric sequence of the bolts) then using a torque wrench fix the bolts respecting the maximum torque values for each step. Tighten the central plug coated by Teflon tape. (a service valve connected is available as well).
  - 6c. Open the valve on the liquid line (before the evaporator).
  - 6d. Slowly open the suction valve of the compressor.



1	Bolts		Torque	
	All		Finger Tighten* (see illustration)	
2	Hexagon Bolt - M8		3 Nm	2.2 Lbfft
			10 Nm	7.4 Lbfft
			20 Nm	14.8 Lbfft
3		35 Nm	25.8 Lbfft	
4		40 Nm	29.5 Lbfft	

\*Step 1: Illustration

**ADDITIONAL LANGUAGES**

Step	Español	Français
1	El filtro secador debe instalarse en la línea de líquido antes de la válvula de expansión termostática y del visor de líquido.	Les filtres déshydrateurs doivent être installés sur la ligne liquide avant le voyant liquide et le détendeur.
2	Durante la operación de mantenimiento se debe respetar la estructura interna del filtro: A) Estructura interna del filtro con cartucho UNICO B) Estructura interna del filtro con cartuchos MULTIPLE	Respecter l'ordre d'assemblage du filtre pendant les opérations de maintenance: A) Structure interne d'un filtre déshydrateur à cartouche unique. B) Structure interne d'un filtre déshydrateur à cartouches multiples.
3	Soldar el filtro usando una aleación específica (SilFos 15). Poner un paño húmedo sobre el filtro durante el proceso de soldadura.	Braser les tubes de connection en utilisant un alliage spécifique (type SilFos 15). Placer un chiffon mouillé sur le corps de vanne en position ouverte pendant le brasage.
4	Sustituir el cartucho siguiendo el procedimiento (línea de líquido).	Remplacer le bloc filtrant selon la procédure suivante (Conduite de liquide).
4a	Cerrar la válvula de la línea de líquido (antes del evaporador).	Fermer la vanne sur la ligne liquide (avant l'évaporateur).
4b	Arrancar el compresor a fin de transferir la carga de refrigerante en el recipiente de líquido.	Démarrer le compresseur afin de faire migrer le réfrigérant dans le réservoir liquide.