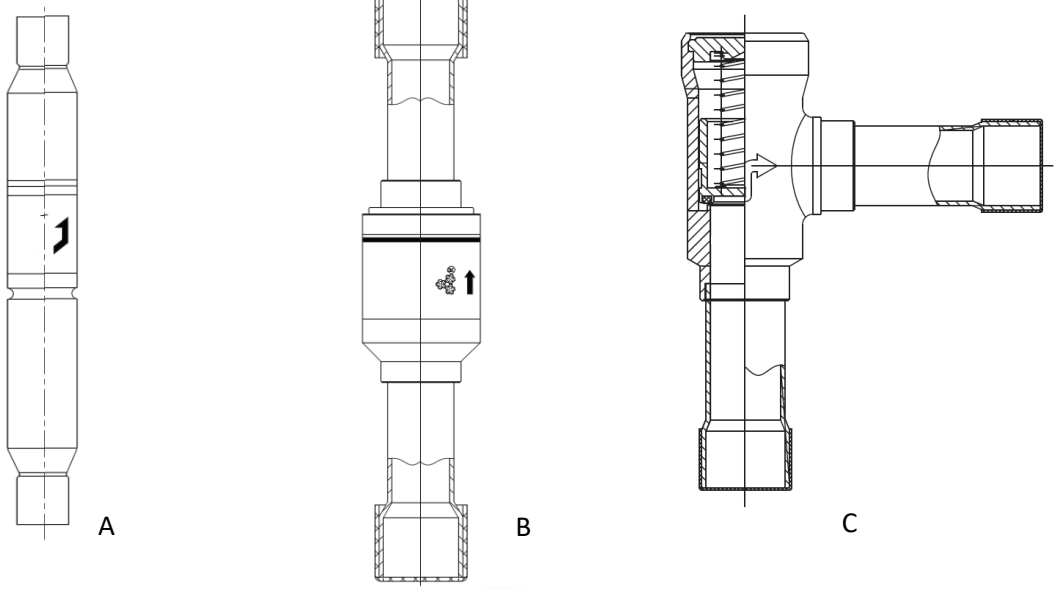
CHECK VALVE series YCV

Applicable to fluids and refrigerants of GROUP 1 and 2 according to Directive 2014/68/EU

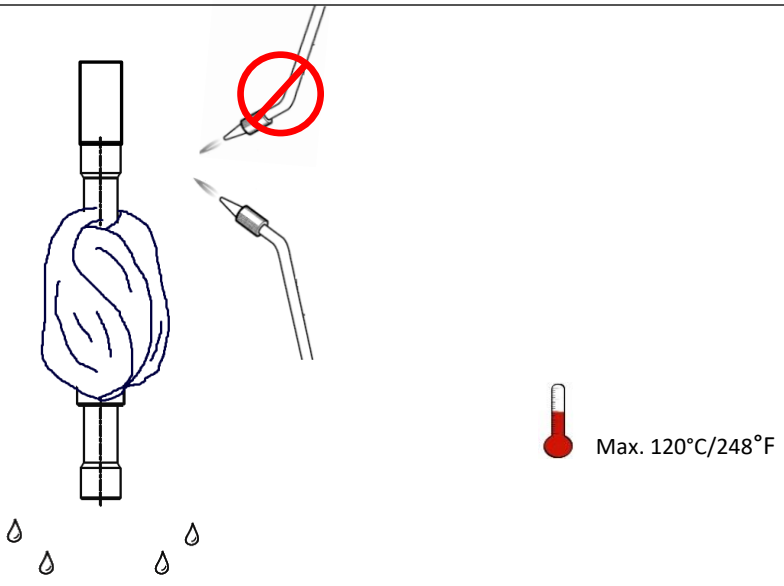
Product Range	Type	Temperature allowed range (TS):	Design Pressure (PS):
YCV	Float Type	-30°C to +100°C (-22°F to +212°F)* -30°C to +130°C (-22°F to +266°F)*	42,0 bar (609 psi)
YCVS	Piston Type	-50°C to +150°C (-58°F to +284°F)	49,0 bar (710 psi)
YCVS-R	Piston Type	-50°C to +150°C (-58°F to +302°F)	49,0 bar (710 psi)

* Depending by the model size

1

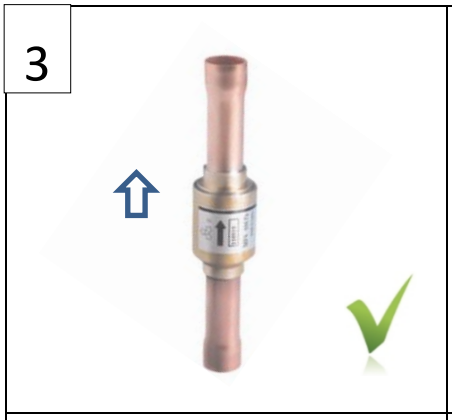
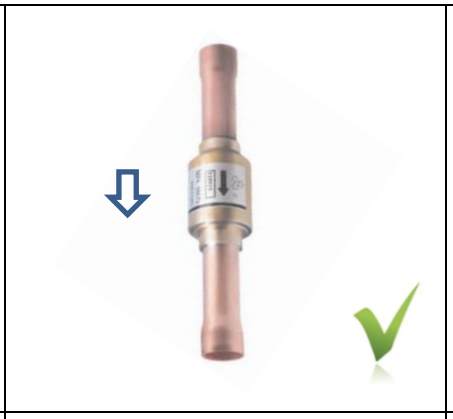
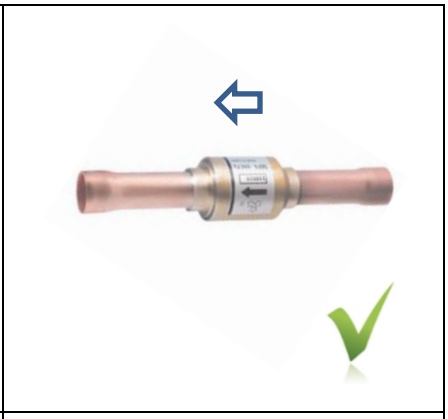
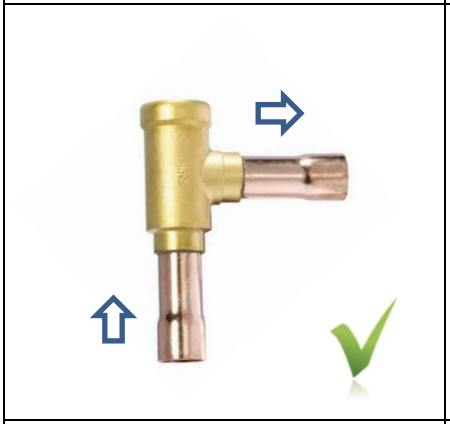
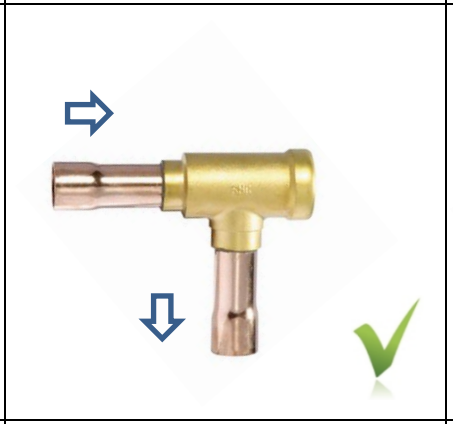
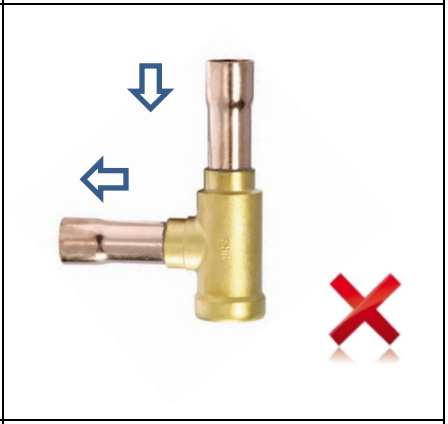
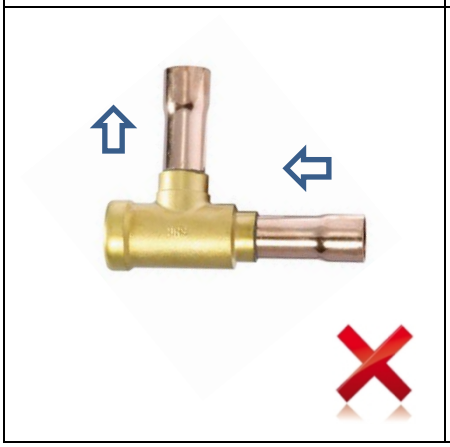


2



Copyright ©SANHUA 2025
Subject to change without notice

3

ACTION	English	Français	Deutsch	Italiano	Español	Русский	Chinese
1	Check valves can be installed in any section of a refrigerating system to avoid an inversion of the refrigerant flow.	Les clapets anti-retour peuvent être installés dans n'importe quelle partie d'un circuit frigorifique pour éviter une inversion de sens du flux réfrigérant.	Rückschlagventile können in jedem Bereich eines Kältesystems eingesetzt werden um einen Rückfluss des Kältemittels zu verhindern.	Le valvole di ritegno possono essere installate su tutti i rami di un impianto frigorifero per evitare l'inversione del senso di flusso.	Las válvulas de retención se pueden instalar en cualquier parte del sistema frigorífico para evitar el retorno del fluido.	Обратный клапан может быть установлен в любой точке холодильной системы для предотвращения обратного тока хладагента.	单向阀可以安装于系统中任何位置以防制冷剂反向流动
1a	Before connecting the valve to the pipe clean perfectly the refrigerating system	Nettoyer parfaitement le circuit frigorifique avant d'installer le clapet anti-retour	Vor der Montage des Ventils die Leitungen des Kältesytems korrekt reinigen.	Prima del montaggio della valvola sulla tubazione pulire accuratamente l'impianto frigorifero	Limpiar perfectamente el sistema frigorífico antes de montar las válvulas a las tuberias.	Перед монтажом клапана тщательно очистите холодильную систему.	在将阀连接到管路中前，先将系统清理干净
1b	Before connecting the valve to the pipe check that the flow direction in the pipe corresponds to the arrow stamped on the body of the valve.	Contrôler le sens d'installation du clapet à l'aide de la flèche sur son corps. Son sens doit correspondre au sens du flux frigorifique du circuit.	Vor der Montage des Ventils sicher stellen, dass die Strömungs-richtung mit der Pfeilrichtung auf dem Ventil-gehäuse übereinstimmt.	Prima del montaggio della valvola sulla tubazione controllare la corrispondenza tra il senso del flusso nella tubazione e il senso della freccia stampigliata sul corpo valvola	Antes del montaje verificar que la dirección del fluido en las tuberias coincide con el sentido de la flecha estampada sobre el cuerpo de la válvula	Перед монтажом клапана убедитесь что направление движения хладагента совпадает с указанным на корпусе клапана.	流体方向对应于阀体箭头所指方向
1c	The allowed operating positions are preferably with vertical axis and arrow upward (model B – Piston Type Series) and (model C – Angle Piston Type Series). Sloping axis, up to horizontal position, are tolerable. Model A – Float Type Series must be installed with flow direction from bottom to top.	Installer les clapets en position verticale et flèche dirigée vers le haut (modèle B type piston et modèle C Type Piston équerre). Ces clapets tolèrent une inclinaison jusqu'à l'horizontale. Les clapets de type à flotteur (Modèle A) doivent être quant à eux installés selon un flux vertical de bas vers le haut	Einbaulage vorzugsweise mit vertikaler Achse und Strömung aufwärts (Typ B– Piston Type Serie) und (Typ C – Angle Piston Type Serie). Abweichende Achsenwinkel bis zur horizontalen Lage können toleriert werden. Typ A – Float Typ Serie muss mit Strömungs-richtung aufwärts montiert werden.	Le posizioni di funzionamento consentite sono preferibilmente con asse tubazione verticale e freccia rivolta verso l'alto (modello B – Piston Type Series) e (modello C - Angle Piston Type Series). Sono tollerati montaggi con asse tubazione inclinato sino ad arrivare all'asse orizzontale. Il modello A - Float Piston Type Series deve essere installato con il senso del flusso dal basso verso l'alto.	La posición de funcionamiento aconsejada es preferentemente con el eje vertical y la flecha hacia arriba, para los Modelos B- (Serie Tipo Pistón), y los Modelos C- (Serie Tipo Pistón, en Angulo). Para estos modelos, se aceptan los montajes en tuberias con eje inclinado llegando hasta eje horizontal. Para los Modelos A- (Serie tipo Flotante), el montaje debe ser con la dirección de flujo de abajo hacia arriba.	Рекомендуется установка клапана в вертикальном положении стрелкой вверх (для моделей B – поршневого типа прямых и моделей C – поршневого типа угловых). Установка под наклоном (вплоть до горизонтальной) также допускается. Модель A (поплавкового типа) должна быть установлена с направлением движения хладагента снизу вверх.	推荐工作位置垂直轴线和箭头朝上（型号 B-活塞式）（型号 C-直角活塞式）倾斜轴线一直到水平位置亦可 型号 A-浮子式安装时流体必须从下到上
2	Braze the check valve using specific alloy (SilFos 15). Use a wet rag on check valve during the brazing process	Braser les tubes de connection en utilisant un alliage spécifique (type SilFos 15). Placer un chiffon mouillé sur le corps du clapet pendant le brasage.	Einlöten des Ventils unter Verwendung spezieller Legierung (SilFos 15). Während des Lötvorgangs das Ventil in offen Position mit nassem Lappen umwickeln.	Brasare la valvola di ritegno usando una lega specifica (SilFos 15). Usare uno straccio bagnato sulla valvola di ritegno durante il processo di brasatura.	Soldar la válvula de retención usando una aleación específica (SilFos 15). Poner un paño húmedo sobre la válvula durante el proceso de soldadura.	При пайке пользуйтесь припоем (SilFos15). Защитите обратный клапан от перегрева мокрой ветошью.	使用特殊合金 (推荐 SilFos 15)进行焊接，焊接过程使用湿布保护
3	Piston Type Series Suggested mounting positions	Série à piston Positions de montage suggérées	Kolbentyp-Serie Empfohlene Einbaulage	Serie a Pistone: Posizioni di montaggio suggerite	Serie de tipo de pistón Posiciones de montaje sugeridas	Серия поршневых типов Предлагаемые монтажные позиции	活塞式系列 建议的安装位置

Copyright ©SANHUA 2025
Subject to change without notice