

CHECK VALVE series BCV

Applicable for R744 (CO2) refrigerant

ERC

Temperature allowed range: -50°C to +140°C (-58°F to +284°F)

Design Pressure (PS): 140 bar (2030 psi)

1 1. Possible valve position

2 2. Soldering process

Max. 120°C/248°F

ACTION	English	Français	Deutsch	Italiano	Español	Русский	Chinese
1	Check valves can be installed in any section of a refrigerating system to avoid an inversion of the refrigerant flow.	Les clapets anti-retour peuvent être installés dans n'importe quelle partie d'un circuit frigorifique pour éviter une inversion de sens du flux réfrigérant.	Rückschlagventile können in jedem Bereich eines Kältesystems eingesetzt werden um einen Rückfluss des Kältemittels zu verhindern.	Le valvole di ritegno possono essere installate su tutti i rami di un impianto frigorifero per evitare l'inversione del senso di flusso.	Las válvulas de retención se pueden instalar en cualquier parte del sistema frigorífico para evitar el retorno del fluido.	Обратный клапан может быть установлен в любой точке холодильной системы для предотвращения обратного тока хладагента.	单向阀可以安装于系统中任何位置以防制冷剂反向流动
1a	Before connecting the valve to the pipe clean perfectly the refrigerating system	Nettoyer parfaitement le circuit frigorifique avant d'installer le clapet anti-retour	Vor der Montage des Ventils die Leitungen des Kältesystems korrekt reinigen.	Prima del montaggio della valvola sulla tubazione pulire accuratamente l'impianto frigorifero	Limpiar perfectamente el sistema frigorífico antes de montar las válvulas a las tuberías.	Перед монтажом клапана тщательно очистите холодильную систему.	在将阀连接到管路中前, 先将系统清理干净
1b	Before connecting the valve to the pipe check that the flow direction in the pipe corresponds to the arrow stamped on the body of the valve.	Contrôler le sens d'installation du clapet à l'aide de la flèche sur son corps. Son sens doit correspondre au sens du flux frigorifique du circuit.	Vor der Montage des Ventils sicherstellen, dass die Strömungsrichtung mit der Pfeilrichtung auf dem Ventilgehäuse übereinstimmt.	Prima del montaggio della valvola sulla tubazione controllare la corrispondenza tra il senso del flusso nella tubazione e il senso della freccia stampigliata sul corpo valvola	Antes del montaje verificar que la dirección del fluido en las tuberías coincide con el sentido de la flecha estampada sobre el cuerpo de la válvula	Перед монтажом клапана убедитесь что направление движения хладагента совпадает с указанным на корпусе клапана.	流体方向对应于阀体箭头所指方向
1c	The allowed operating positions are preferably with vertical axis and arrow upward Sloping axis, up to horizontal position, are tolerable.	Installer les clapets en position verticale et flèche dirigée vers le haut . Ces clapets tolèrent une inclinaison jusqu'à l'horizontale.	Einbaulage vorzugsweise mit vertikaler Achse und Strömung aufwärts. Abweichende Achsenwinkel bis zur horizontalen Lage können toleriert werden.	Le posizioni di funzionamento consentite sono preferibilmente con asse tubazione verticale e freccia rivolta verso l'alto . Sono tollerati montaggi con asse tubazione inclinato sino ad arrivare all'asse orizzontale.	La posición de funcionamiento aconsejada es preferentemente con el eje vertical y la flecha hacia arriba, para los. Para estos modelos, se aceptan los montajes en tuberías con eje inclinado llegando hasta eje horizontal.	Рекомендуется установка клапана в вертикальном положении стрелкой вверх. Установки под наклоном (вплоть до горизонтальной) также допускаются.	推荐工作位置垂直轴线和箭头朝上 倾斜轴线一直到水平位置亦可
2	Braze the check valve using specific alloy (SilFos 15). Use a wet rag on check valve during the brazing process	Braser les tubes de connection en utilisant un alliage spécifique (type SilFos 15). Placer un chiffon mouillé sur le corps du clapet pendant le brasage.	Einlöten des Ventils unter Verwendung spezieller Legierung (SilFos 15). Während des Lötvorgangs das Ventil in offen Position mit nassem Lappen umwickeln.	Brasare la valvola di ritegno usando una legaspecifica (SilFos 15). Usare uno straccio bagnato sulla valvola di ritegno durante il processo di brasatura.	Soldar la válvula de retención usando una aleación específica (SilFos 15). Poner un paño húmedo sobre la válvula durante el proceso de soldadura.	При пайке пользуйтесь припоём (SilFos15). Защитите обратный клапан от перегрева мокрой ветошью.	使用特殊合金 (推荐 SilFos 15) 进行焊接, 焊接过程使用湿布保护