

# Bomba de Dreno

As bombas de dreno são usadas em aparelhos de ar-condicionado individuais, unidades internas de aparelhos de ar condicionado central para drenar a água de condensação gerada pelos evaporadores durante o resfriamento e a desumidificação.

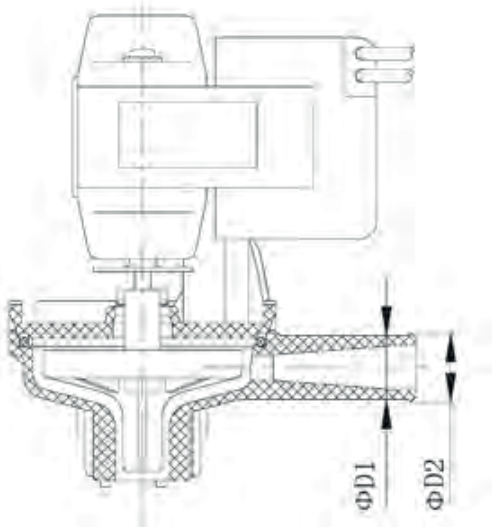


## CARACTERÍSTICAS

- BAIXO NÍVEL DE RUÍDO, PESO E VIBRAÇÃO
- BAIXA ESCALA COM FLUXO SUFICIENTE, LONGA VIDA ÚTIL
- BAIXO CUSTO

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Temperatura do fluido: 0 °C ~ + 40 °C (mas sem fluido congelado)
- Temperatura ambiente: -10 °C ~ 45 °C
- Umidade relativa: abaixo de 95%
- Certificação: UL, CQC e VDE



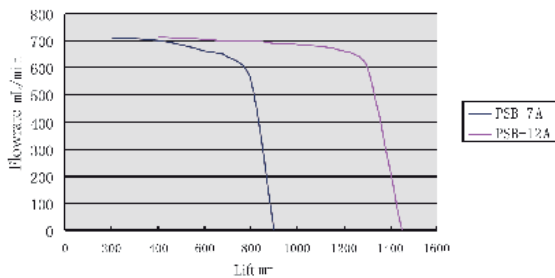
Modelo	Dimensões [mm]			
	D1		D2	
PSB-7A	13	16	14	17
PSB-12A	13	16	14	17

### Notas:

- 1) tipo e comprimento dos condutores, revestimento e suporte do isolamento do terminal serão opcionais, de acordo com as necessidades dos clientes.
- 2) além da direção da saída de água mostrada na figura, existem outras três direções opcionais de saída a cada 90°.

## PARÂMETROS ELÉTRICOS

Modelo	Elevação nominal [mm]	Vazão nominal [ml/mm]	Tensão nominal [V]	Corrente nominal máx. [mA]	Potência máx. [W]
PSB-7A	700	≥ 450	AC 220V~240V	108/96	10.8/96
PSB-12A	1200	≥ 2400	AC 220V~240V	120/108	12/10.8

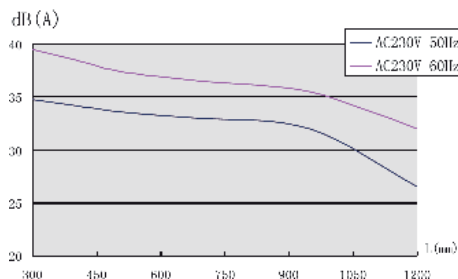
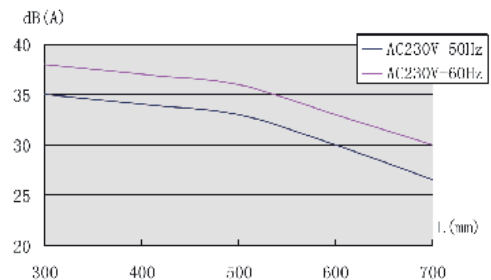


## Gráfico de elevação e vazão

- AC 230V 50HZ/60HZ, no nível da água de 10mm, testando o ruído de drenagem em 1 min sob diferentes elevações (a uma distância de 1m)

## Modelo PSB-7A - Gráfico de ruído

- Modelo PSB-12A - gráfico de ruído AC 230V 50HZ/60HZ, a um nível de água de 10mm, testando o ruído de drenagem em 1min sob uma elevação diferente (a uma distância de 1m)



## Modelo PSB-12A - Gráfico de ruído

- AC 230V 50HZ/60HZ, no nível da água de 10mm, testando o ruído de drenagem em 1min sob diferentes elevações (a uma distância de 1m)