

Regulador de Pressão de Evaporação

O regulador de pressão de evaporação CTF é instalado na saída do evaporador para manter a pressão de evaporação constante e evitar que fique muito baixa. Também pode ser usado em aplicações com um compressor trabalhando com dois ou mais evaporadores com distintas pressões de evaporação.



CARACTERÍSTICAS

- REGULAGEM DE PRESSÃO PRECISA E AJUSTÁVEL
- CORPO DA VÁLVULA DE AÇO INOXIDÁVEL, RESISTENTE À CORROSÃO
- FOLAS DE AÇO INOXIDÁVEL
- LONGA VIDA ÚTIL: 400.000 CICLOS

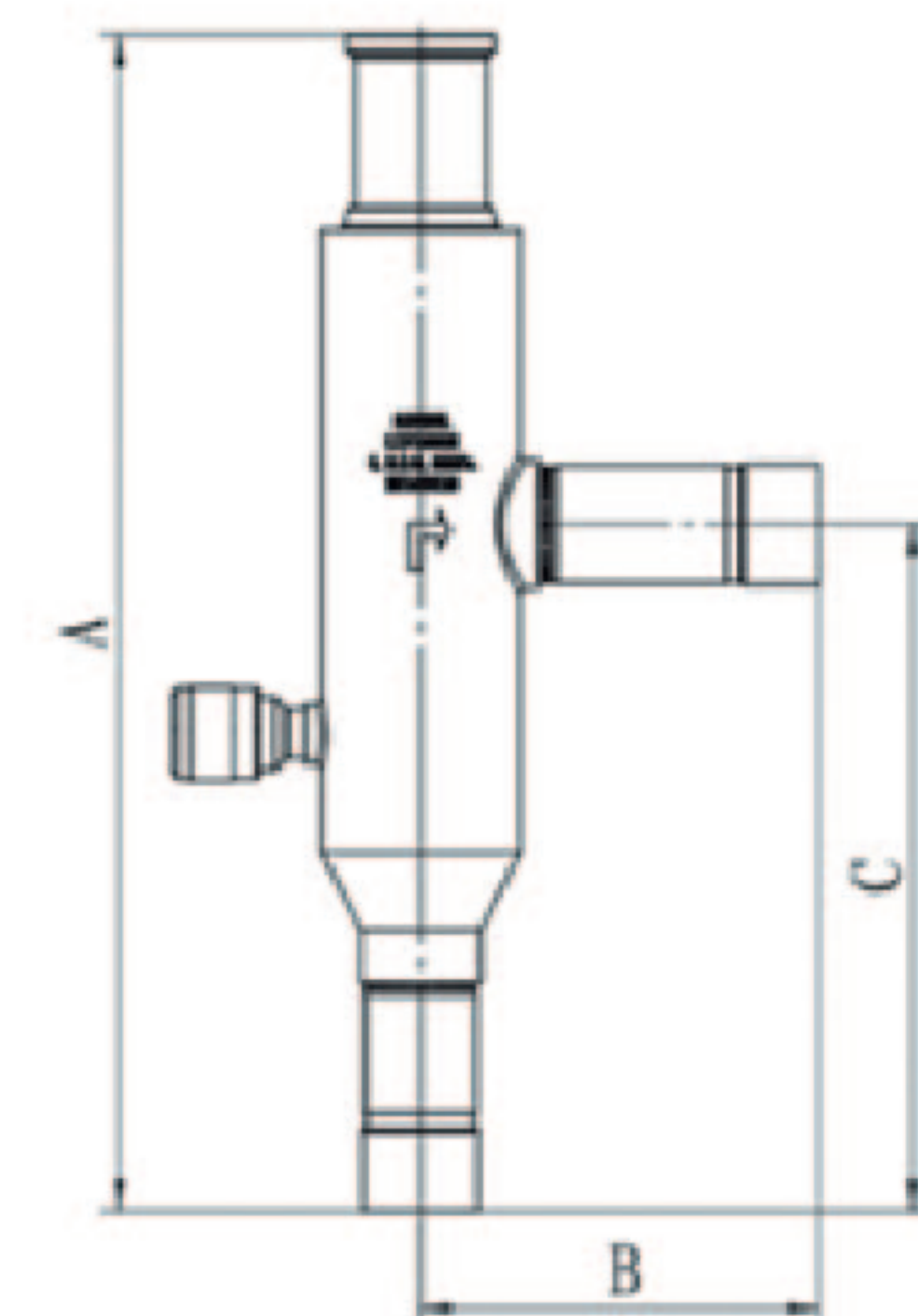
ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Aplicável para todos os refrigerantes HCFC e HFC comuns, como R22, R134a, R404A, R407C, R410A
- Temperatura média TS mín./máx.: -30°C~+140°C
- Temperatura ambiente mín./máx.: -30°C~+60°C
- Umidade relativa: 0 a 100% UR

Modelo	Tipo	Fluxo água	MOP	Pressão de configuração de fábrica	Faixa de regulagem de pressão	Conexões ODF		Dimensões mm		
		m ³ /h	Bar	Bar	Bar	pol	m	A	B	C
CTF16H01	Sem Carga	2,34	43	2	2~6	5/8	16	165	64	100
CTF16H51	Com Carga	2,34				5/8	16	180	64	105

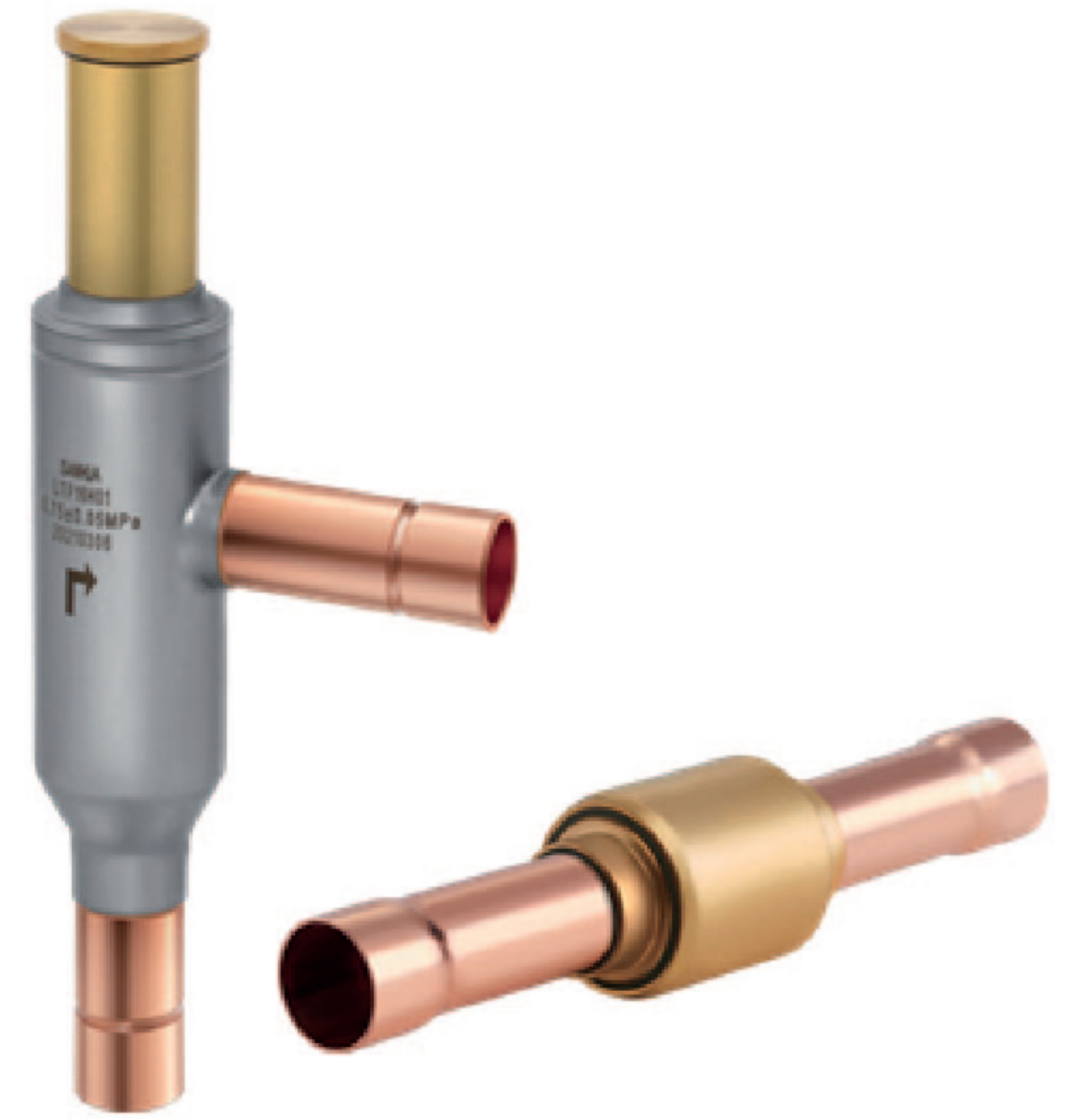
Notas:

Abaixo da pressão de entrada do produto ajuste de 2Bar+2,9Bar



Regulador de Pressão de Condensação

O regulador de pressão de condensação LTF é usado em refrigeração e unidades de ar-condicionado com condensadores refrigerados a ar, é instalado depois do condensador. Quando a temperatura ambiente é baixa, manterá pressão de condensação constante e suficiente para garantir que o sistema funcione normalmente, geralmente é usado juntamente com uma válvula de pressão diferencial.



CARACTERÍSTICAS

- REGULAÇÃO DE PRESSÃO PRECISA E AJUSTÁVEL
- CORPO DA VÁLVULA DE AÇO INOXIDÁVEL, RESISTENTE À CORROSÃO
- FOLE DE AÇO INOXIDÁVEL
- LONGA VIDA ÚTIL: 400.000 CICLOS

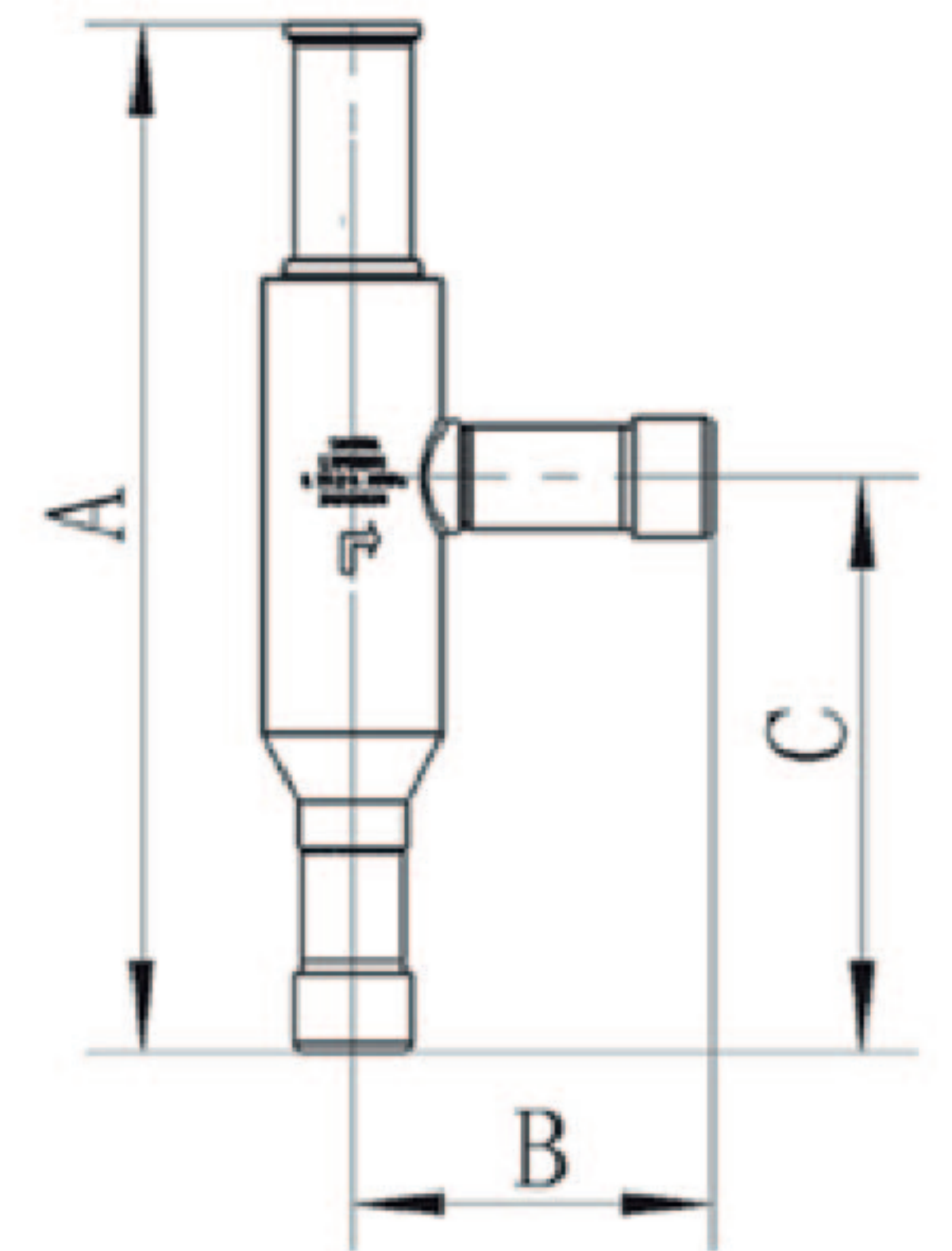
ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Aplicável a todos os refrigerantes HCFC e HFC comuns, como R22, R134a, R404A, R407C, R410A, R32
- Temperatura média TS mín./máx.: -30°C~+140°C
- Temperatura ambiente mín./máx.: -30°C~+60°C
- Umidade relativa: 0 a 100% UR

Modelo	Fluxo de água ¹⁾	MOP	Pressão de configuração de fábrica	Faixa de regulagem de pressão	Conexões ODF		Dimensões [mm]		
	m ³ /h				Bar	Bar	Bar	pol	mm
LTF12H01	2,34	43	7,5±0,5	5~17,5	-	12	180	64	100
LTF16H01	2,34	43	7,5±0,5	5~17,5	5/8	16	180	64	100
LTF22H01	2,34	43	7,5±0,5	5~17,5	7/8	22	180	64	100

Notas:

1) Abaixo da pressão de entrada do produto ajuste de 5Bar+2,9Bar

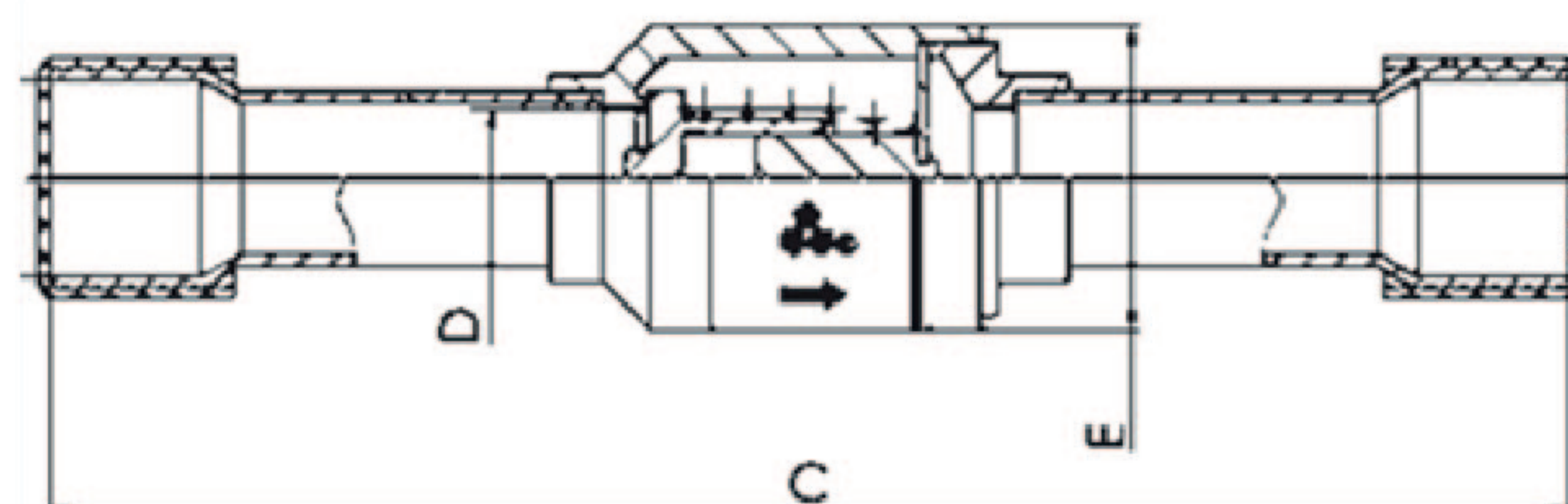


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA VÁLVULA DE PRESSÃO DIFERENCIAL

Modelo	Fluxo de água total. aberta*	MOP	OPD Mín	Temperatura Média	Conexões ODF		Dimensões mm	
	m ³ /h				Bar	Bar	°C	pol
YCVS10-004	3	46	1,4	-40~+140	1/2	-	130	22

Notas:

*A válvula está totalmente aberta sob pressão diferencial de 3Bar



Válvula Reguladora de Pressão de Sucção

A válvula reguladora de pressão da série XTF é instalada na sucção do compressor para manter sob controle a pressão protegendo o compressor.



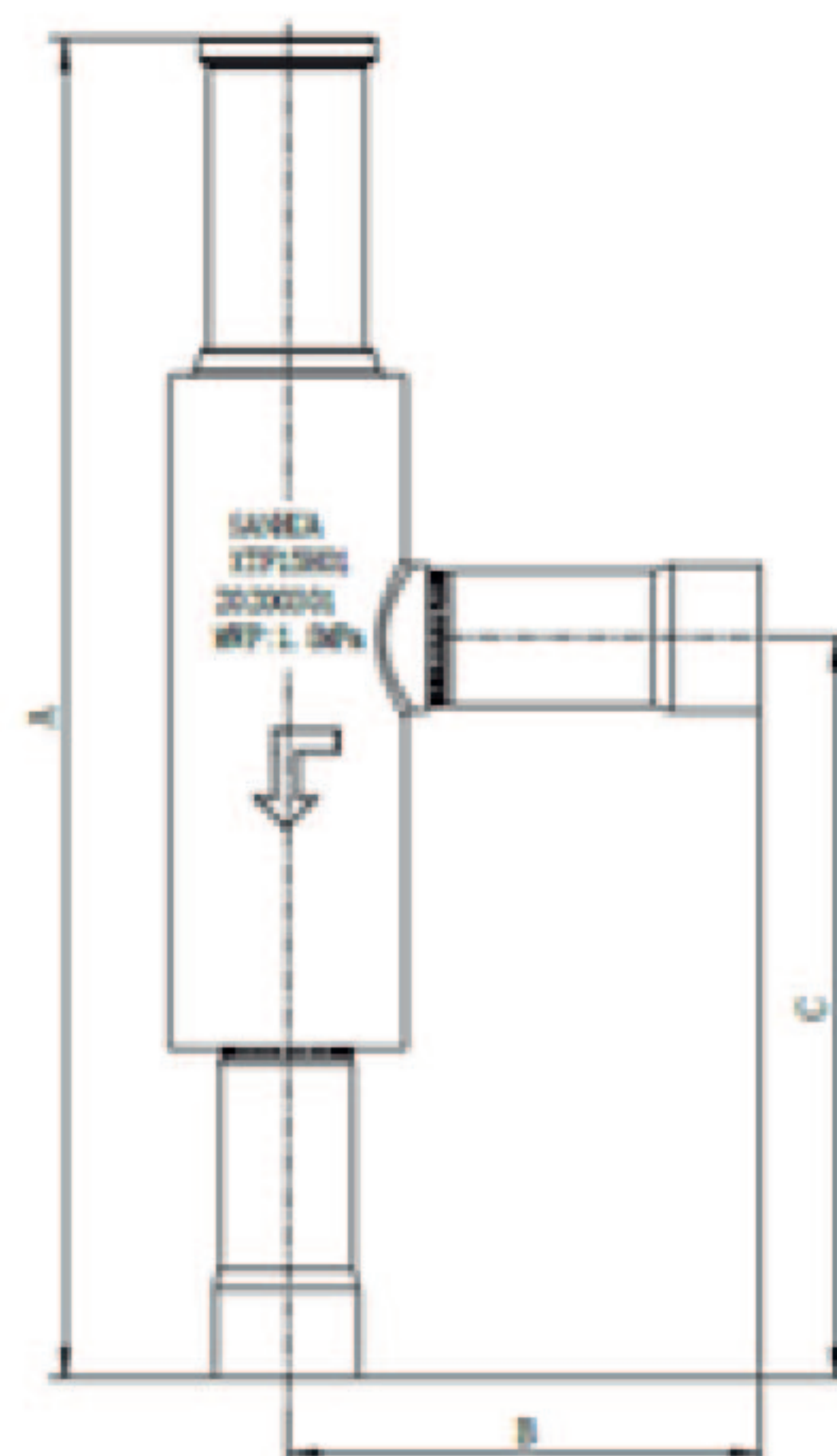
CARACTERÍSTICAS

- REGULAGEM DE PRESSÃO PRECISA E AJUSTÁVEL
- CORPO DA VÁLVULA DE AÇO INOXIDÁVEL, RESISTENTE À CORROSÃO
- FOLE DE AÇO INOXIDÁVEL
- LONGA VIDA ÚTIL: 250.000 CICLOS

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

- Aplicável para todos os refrigerantes HCFC e HFC comuns, como R22, R134a, R407C, R410A, R32
- Temperatura média TS mín./máx.: -40°C~+130°C
- Temperatura ambiente mín./máx.: -40°C~+60°C
- Umidade relativa: 0 a 100% UR

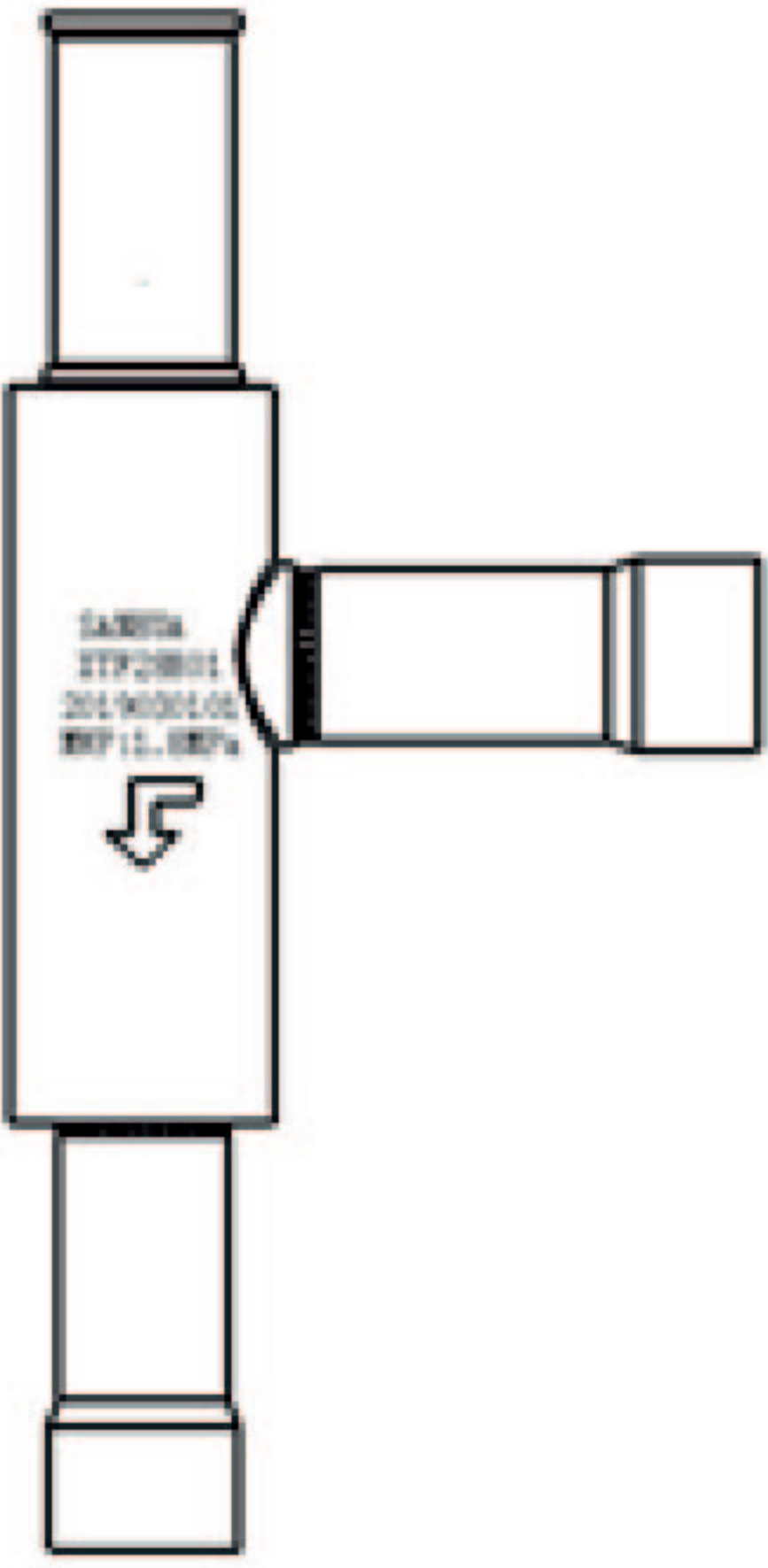
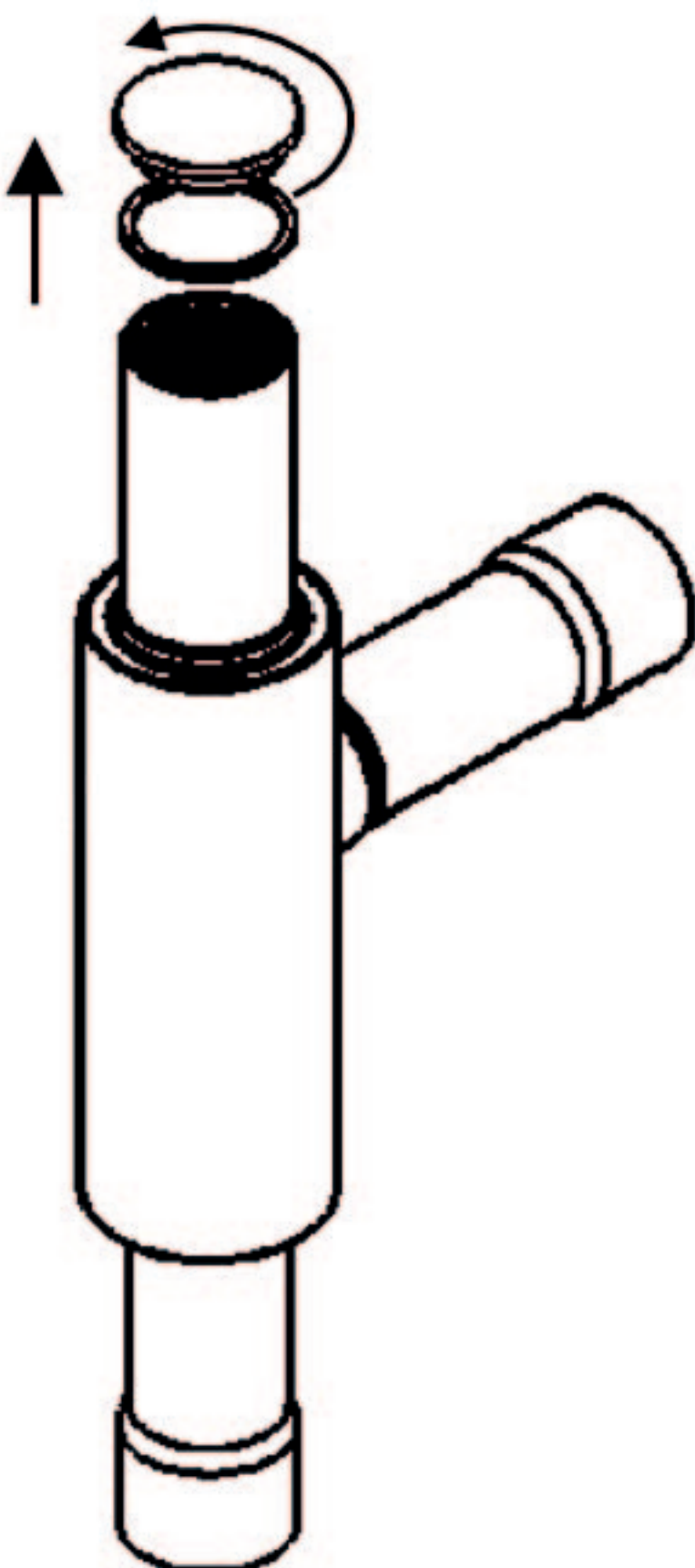
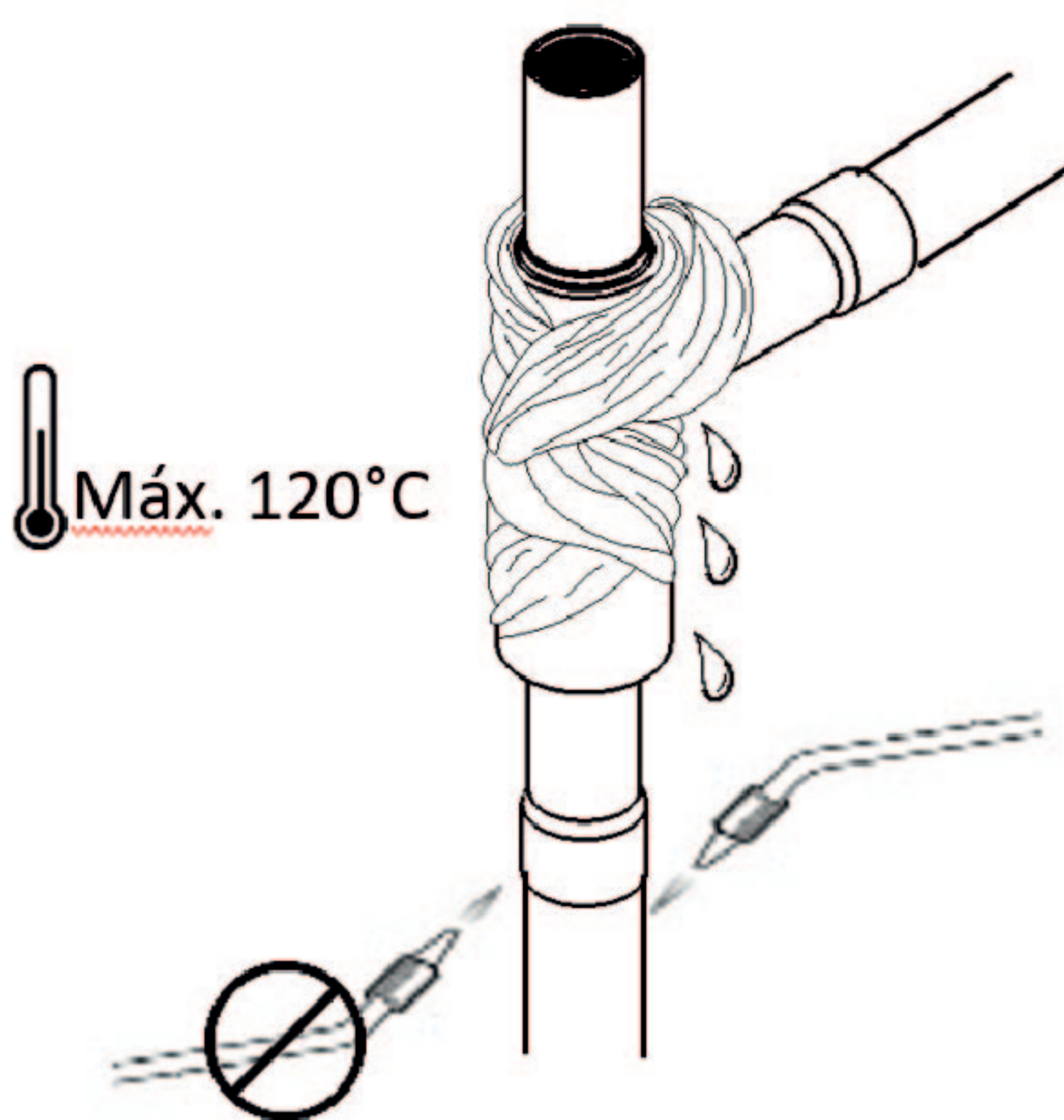
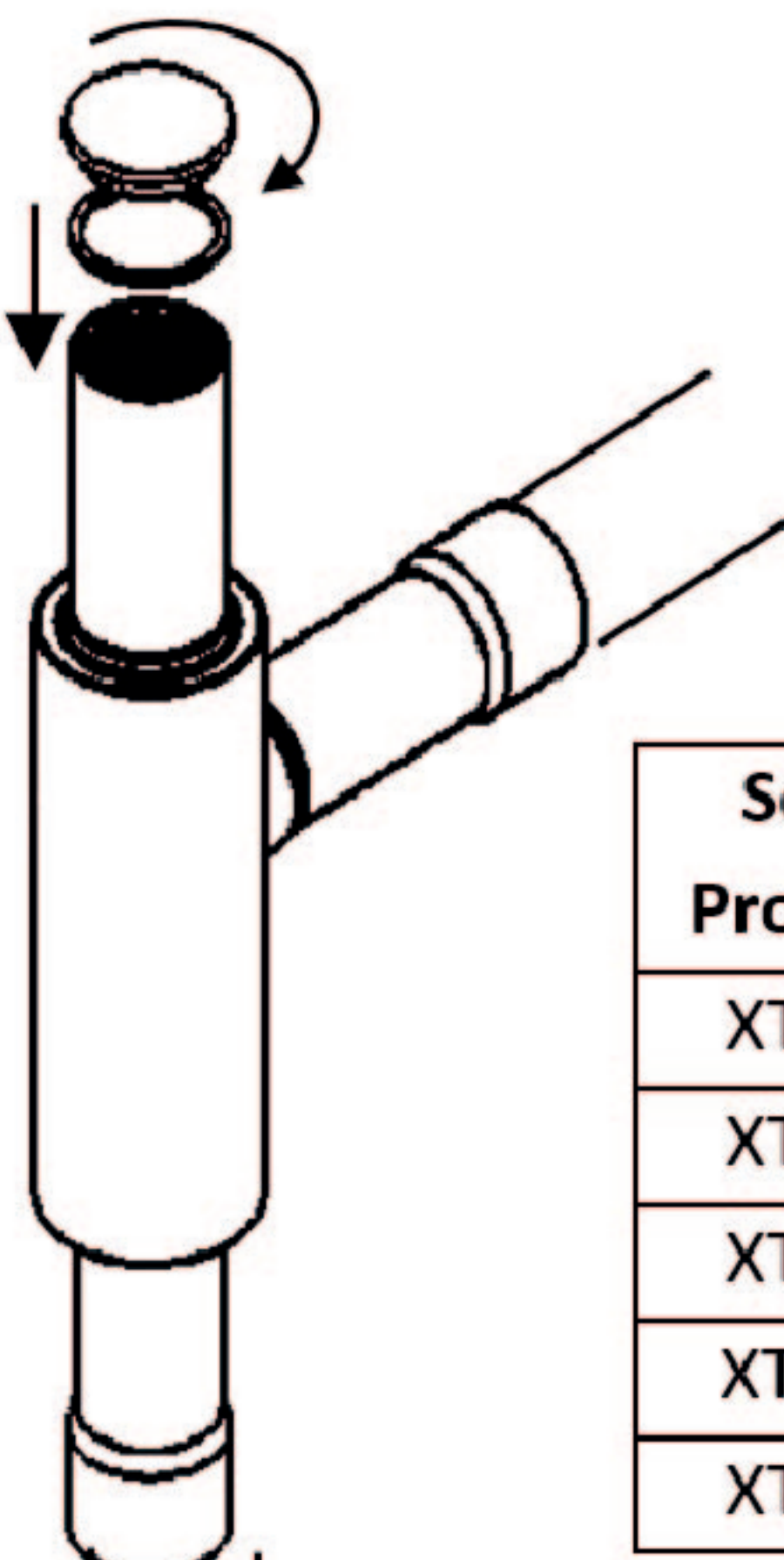
Modelo	Kv	MOP	Pressão de configuração de fábrica	Faixa de regulagem de pressão	Conexões ODF		Dimensões [mm]		
	[m ³ /h]	[Bar]	[Bar]	[Bar]	[pol]	[mm]	A	B	C
XTF12H01	3,2	18	2,5	0~6	1/2	-	179	64	99
XTF15H01	3,2				5/8	16	179	64	99
XTF22H01	3,2				7/8	22	179	64	99
XTF28H01	6,2				1-1/8	-	259	105	151
XTF35H01	6,2				1-3/8	35	259	105	151



Manual de Instrução

- Faixa de temperatura permitida (TS): -40°C ~ +130°C (-40°F ~+266°F)
- Pressão de Projeto (PS): 18Bar

PARTE 1: VÁLVULA DE LATÃO

<p>1</p>		<p>2</p> 												
<p>3</p>	 <p>Máx. 120°C</p>	<p>4</p>  <table border="1" data-bbox="1489 1455 1915 1719"> <thead> <tr> <th>Série Produto</th> <th>Torque para tampa N.m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XTF12</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF15</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF22</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF28</td> <td>4~5</td> </tr> <tr> <td>XTF35</td> <td>4~5</td> </tr> </tbody> </table>	Série Produto	Torque para tampa N.m	XTF12	3~3,5	XTF15	3~3,5	XTF22	3~3,5	XTF28	4~5	XTF35	4~5
Série Produto	Torque para tampa N.m													
XTF12	3~3,5													
XTF15	3~3,5													
XTF22	3~3,5													
XTF28	4~5													
XTF35	4~5													

PARTE 2: AJUSTE DE PRESSÃO

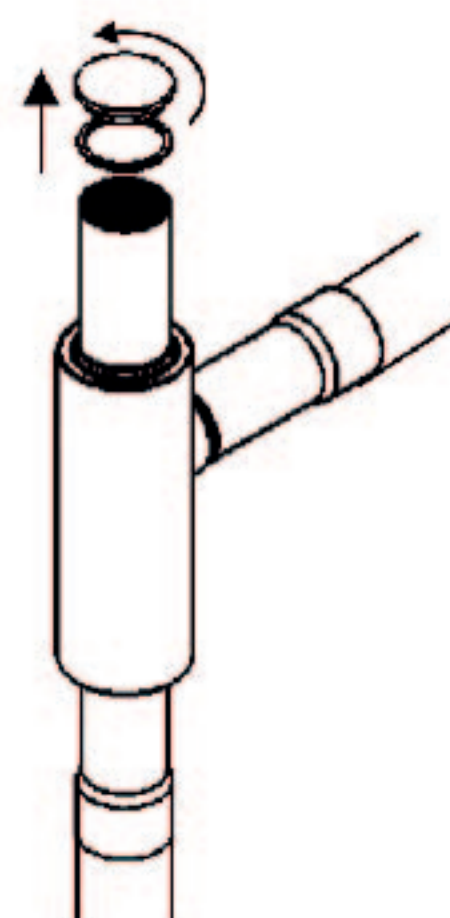
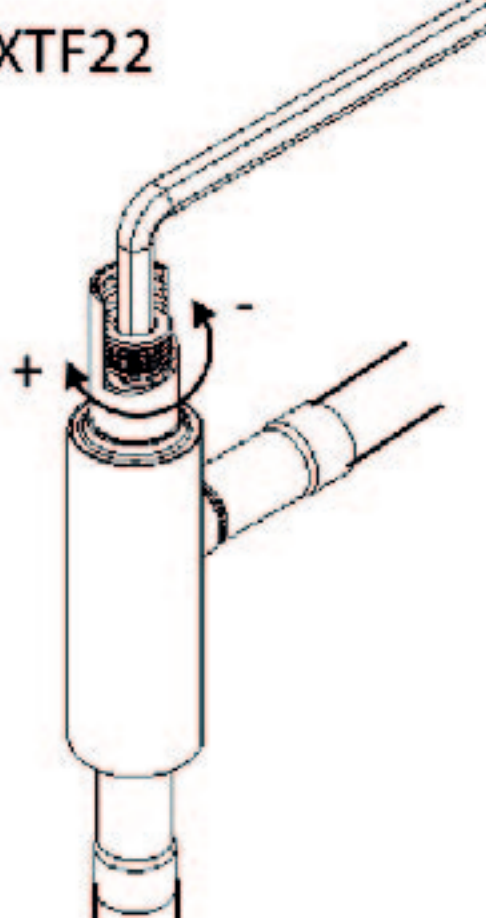
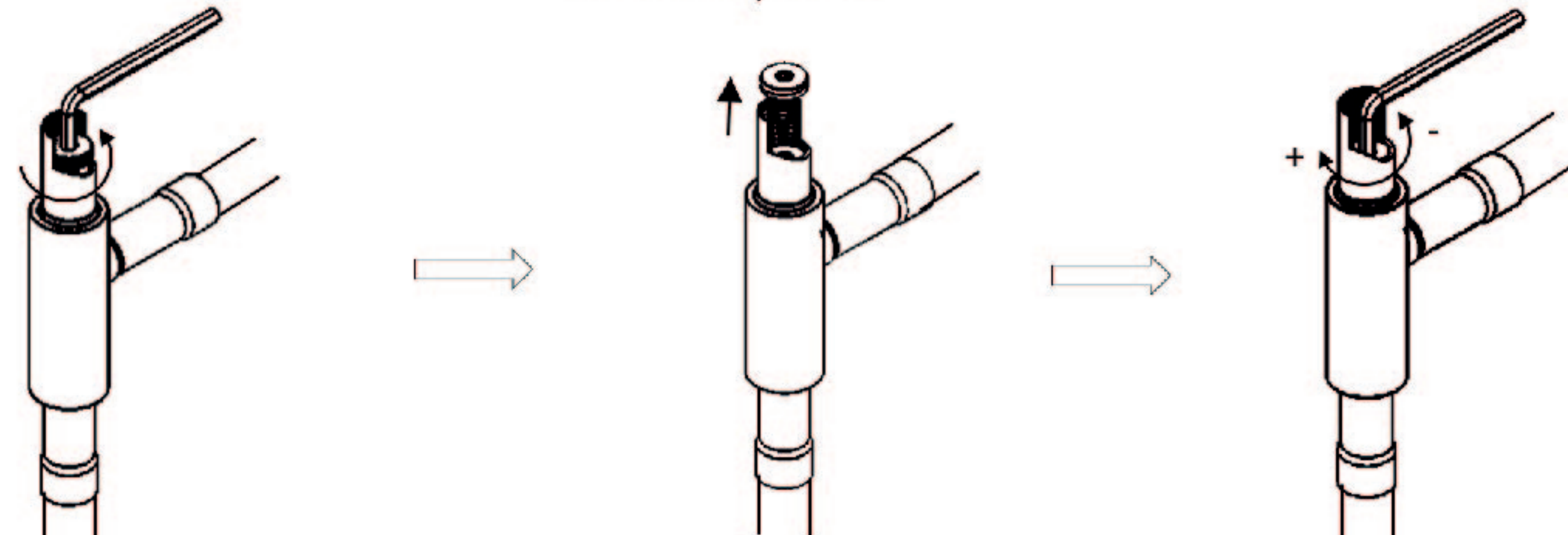
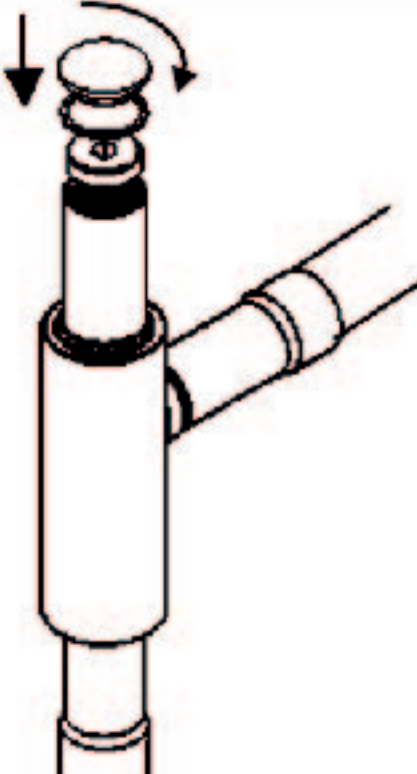
<p>5</p>		<p>6a</p> <p>Para XTF15, XTF22</p> 											
<p>6b</p>	<p>Para XTF28, XTF35</p> 												
<p>7</p>	 <table border="1" data-bbox="1021 2572 1255 2748"> <thead> <tr> <th>Série Produto</th> <th>Torque para tampa N.m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>XTF12</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF15</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF22</td> <td>3~3,5</td> </tr> <tr> <td>XTF28</td> <td>4~5</td> </tr> <tr> <td>XTF35</td> <td>4~5</td> </tr> </tbody> </table>	Série Produto	Torque para tampa N.m	XTF12	3~3,5	XTF15	3~3,5	XTF22	3~3,5	XTF28	4~5	XTF35	4~5
Série Produto	Torque para tampa N.m												
XTF12	3~3,5												
XTF15	3~3,5												
XTF22	3~3,5												
XTF28	4~5												
XTF35	4~5												

Tabela 1 Valor de mudança de pressão por volta do parafuso de ajuste

Série Produto	Mudança de pressão por volta
XTF12	0,25bar
XTF15	0,25bar
XTF22	0,25bar
XTF28	0,3bar
XTF35	0,3bar

AÇÃO	Português
1	Verifique se o fluxo do refrigerante do sistema está indicado pela seta no corpo da válvula.
2	Remova a tampa e a junta de vedação.
3	Faça a brasagem da válvula com liga específica (Recomendo Sil-Fos 15). A estrutura da tocha não deve ficar voltada para o corpo da válvula, use um pano úmido no corpo da válvula durante o processo de brasagem, para garantir que a temperatura do corpo da válvula fique abaixo de 120°C.
4	Reinstale a junta de vedação e a tampa sucessivamente. Aperte a tampa com o torque recomendado.
5	Remova a tampa e a junta de vedação.
6a	XTF12/15/22: Use a chave hexagonal S8 para girar o parafuso de ajuste: Gire no sentido horário para aumentar o ponto de ajuste e gire no sentido anti-horário para diminuir o ponto de ajuste, mudança de pressão em uma volta, consulte a Tabela 1.
6b	XTF28 e XTF35: Use a chave hexagonal S8 para girar no sentido anti-horário para remover o parafuso de travamento e regule o ponto de ajuste de acordo com 6ª.
7	Reinstale o parafuso de travamento, a junta de vedação (se houver) e a tampa sucessivamente. Aperte a tampa com o torque recomendado.